PCT

国際予備審査報告

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

| REC'D | 22 | APR | 2004 | |
|-------|----|-----|------|--|
| | | | | |

PCT WIPO

| 出願人又は代理人 今後の手続きについては、国際予備審査報告の送付通知(様式PCT/の費類記号 02S1293P IPEA/416)を参照すること。 | | | | | | |
|---|-----------------|-------------------------|------------------|-----------|---------------|----------|
| | 国際出願番号 | | | 01.02 | | |
| 国際特許分類 (IPC) Int.Cl' H01L21/68, B65G49/06, B65G49/07 | | | | | | |
| 出願人 (氏名又は名称) 東京エレクトロン株式会社 | | | | | | |
| 1. 国際予備審査機関が作成したこの国際予備審査報告を法施行規則第57条(PCT36条)の規定に従い送付する。 | | | | | | |
| 2. 3 | この国 | 際予備審査報告は、この表 | 紙を含めて全部で | 9 ~-3 | ジからなる。 | |
| ※ この国際予備審査報告には、附属書類、つまり補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関に対してした訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面も添付されている。 (PCT規則70.16及びPCT実施細則第607号参照) | | | | | | |
| 2 | この附 | 属告類は、全部で1 | <u>0</u> ページである。 | | | |
| 3. 3 | この国 | 際予備審査報告は、次の内容 | 容を含む。 | | | |
| : | I 区 国際予備審査報告の基礎 | | | | | |
|] | Ⅱ 優先権 | | | | | |
| I | Ⅲ | | | | | |
| I | v [| 発明の単一性の欠如 | | | | |
| , | v [| PCT35条(2)に規定 の文献及び説明 | する新規性、進歩性又は | 産業上の利用可能性 | 生についての見解、それ | れを裏付けるため |
| 1 | n [| ある種の引用文献 | | • | | |
| 7 | л [| く 国際出願の不備 | | | | i |
| ' | 7 | 国際出願に対する意見 | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| L | | | | | | |
| | | | | | | |

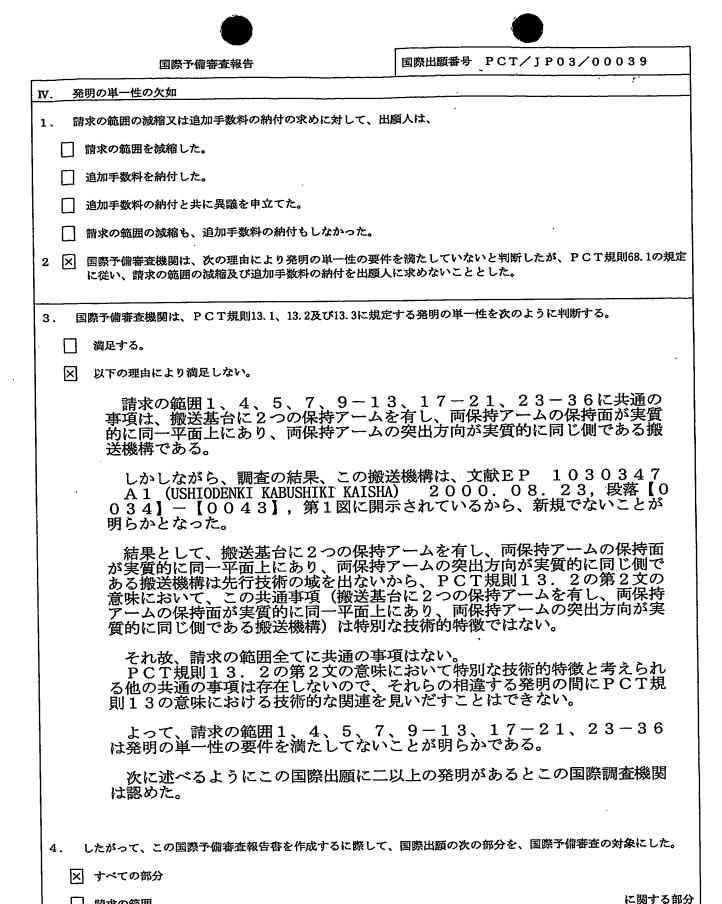
国際予備審査の請求書を受理した日



国際予備審查報告

国際出願番号 PCT/JP03/00039

| Ι. | I. 国際予備審査報告の基礎 | | | |
|---|----------------|----------------------------------|--|--|
| 1. この国際予備審査報告は下記の出願書類に基づいて作成された。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に 応答するために提出された差し替え用紙は、この報告書において「出願時」とし、本報告書には添付しない。 PCT規則70.16,70.17) | | | | |
| | | 出願時の国際 | 奈出願書類 | |
| | × | 明細魯 明細魯 明細魯 | 第 <u>1-33</u> ページ、 第 ページ、 ページ、 | 出願時に提出されたもの 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの 付の書簡と共に提出されたもの |
| | × | 請求の範囲 請求の範囲 請求の範囲 請求の範囲 | 第 | 出願時に提出されたもの PCT19条の規定に基づき補正されたもの 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの08.01.04 付の替簡と共に提出されたもの |
| | \boxtimes | 図面 図面 | 第 <u>1-23</u> 第 ページ/ 第 ページ/ | 図、 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの |
| | | 明細書の配列 | 刊表の部分 第 ページ、 刊表の部分 第 ページ、 刊表の部分 第 ページ、 | 出願時に提出されたもの 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの 付の書簡と共に提出されたもの |
| 2. | _ | 上記の出願書類 | 頁の言語は、下記に示す場合を除くほか、 | この国際出願の言語である。 |
| | - | 上記の書類は、 | 下記の言語である語で | · ある。 |
| 国際調査のために提出されたPCT規則23.1(b)にいう翻訳文の言語 □ PCT規則48.3(b)にいう国際公開の言語 □ 国際予備審査のために提出されたPCT規則55.2または55.3にいう翻訳文の言語 | | | | |
| 3. | ; | この国際出願に | は、ヌクレオチド又はアミノ酸配列を含ん | でおり、次の配列表に基づき国際予備審査報告を行った。 |
| □ この国際出願に含まれる書面による配列表 □ この国際出願と共に提出された磁気ディスクによる配列表 □ 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出された書面による配列表 □ 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出された磁気ディスクによる配列表 □ 出願後に提出した書面による配列表が出願時における国際出願の開示の範囲を超える事項を含まない旨の陳述書の提出があった □ 書面による配列表に記載した配列と磁気ディスクによる配列表に記録した配列が同一である旨の陳述書の提出があった。 | | | | |
| 4. 補正により、下記の書類が削除された。 | | | | |
| 5. □ この国際予備審査報告は、補充欄に示したように、補正が出願時における開示の範囲を越えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c) この補正を含む差し替え用紙は上記1. における判断の際に考慮しなければならず、本報告に添付する。) | | | | |



| | 請求の範囲



国際予備審査報告

国際出願番号 PCT/JP03/00039

補充欄(いずれかの欄の大きさが足りない場合に使用すること)

第 IV 欄の続き

- 請求の範囲1、4、10、12、17-21、23、24 請求の範囲5、7 I)
- II)
- III)請求の範囲 9
- IV) 請求の範囲27-36

なお、請求の範囲11、13は上記の2つの発明に跨って従属するものであり、請 求の範囲25、26については、発明を特定する構成が不明瞭であるため、単一性の要件についての検討を行っていない。

追加手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な請求の範囲について調査することができたので、追加手数料の納付を求めなかった。



国際予備審査報告

国際出願番号 PCT/JP03/00039

| V. 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性につい 文献及び説明 | いての法第12条 | (PCT35条(2)) に定 | める見解、それを裏付ける |
|--|--|---|---|
| 1. 見解 | | | |
| 新規性(N) | 請求の範囲 _ 請求の範囲 _ | 1, 4, 5, 7, 9-13 | 有 無 |
| 進歩性(IS) | 請求の範囲 _ 請求の範囲 _ | 1, 4, 9, 10, 12, 17 5, 7, 11, 13, 25-3 | |
| 産業上の利用可能性 (IA) | 請求の範囲 _ 請求の範囲 _ | 1, 4, 5, 7, 9-13, 1 | .7-21, 23-36 |
| 2. 文献及び説明 (PCT規則70.7) | | F | |
| 1987.04.28 文献3:日本国実用新案登録出願 公開63-13682号)の願書に ロフィルム(三洋電機株式会社) 文献4:日本国実用新案登録出願 4-29380号)の願書に添付し ルム(愛三工業株式会社) 199 文献5:JP 9-197008 1997.07.31 | A (SANKI KO 61-105 添付した明 1988.0 12-71号5 た明 03.変 A (大日 410 A A (株式会 | OGYO KABUSHIKI KA 392号(日本国 書及び図面の内容 1.29 9号(日本国実用 図面の内容を撮影 9 機株式会社) 本スクリーン株式 (東京エレクトロン 注入日立製作所) | AISHA) 国実用新案登録出願 を撮影したマイク 到新案登録出願公開 がしたマイクロフィ に会社) |
| 請求の範囲5に係る発明は、国際 【0043】,第1図)と新たに引 しない。 文献2の空気路24c、24s、 献1のワーク搬送機構RAに適用し 容易である。また、2つのピンセッ 移動可能な第2の基台2上に設け、 に向かって突出するように構成する | 用した文献 2 排気口 2 7を て処理装置ま よの自由度及 2 つの保持面 | (全文、全図) と 備えるクリーント で搬送を行うこと び配置として、文 iが略同一平面上に | により進歩性を有いないない。 ・ンネル21を、文は当業者にとって に献1のように直線 にあり、同一の方向 |
| 請求の範囲7に係る発明は、文献 5頁第9行-第8頁第16行,第1 基台の回動とスライドする2つの をなし、3つの自由度に対応した駆 容易である。 | ー3図)とに アームの駆動 | こより進歩性を有し b機構として、文献 | ンない。 代3の3軸同軸構造 |



補充欄(いずれかの欄の大きさが足りない場合に使用すること)

第 V 欄の続き

請求の範囲11に係る発明は、文献1と文献2と国際調査報告で引用した文献4 (第8頁第11行-第9頁第13行,第1図,第3図,第4図)とにより進歩性を有 しない。

2つのスライドするアームの駆動機構として、文献4のように収束する方向にスライドさせることは当業者にとって容易である。

請求の範囲13に係る発明は、文献1と文献2と国際調査報告で引用した文献5 (第3欄第10-11行,第3欄第22-29行,第5欄第2-9行,第1図,第6 図)とにより進歩性を有しない。

2つのスライドするアームの駆動機構として、文献5のように発散する方向にスライドさせることは当業者にとって容易である。

請求の範囲25に係る発明は、新たに引用した文献6 (段落【0072】-【0090】、第5図、第6図)と新たに引用した文献7 (段落【0090】-【0078】、第13図)とにより進歩性を有しない。

文献6には、2つの中間アームの先端に基板保持面を備えるハンドを各々設け、両 基板保持面をほぼ同じ高さとして、実質的に同じ側へハンドを突出させるようにした 点が記載されている。

文献7には、支持部材67を多関節アーム上に配設されたモータ94により駆動する点が記載されており、これを文献7のハンドに用いることは当業者にとって容易である。

請求の範囲26に係る発明は、文献6と文献7とにより進歩性を有しない。 文献6には、直線搬送路201に対して並列に接続された複数の処理部が記載されている。

請求の範囲27、29に係る発明は、文献6と新たに引用した文献8(全文、全図)とにより進歩性を有しない。

文献8には、2つの基板を同時に搬送する2つのハンドを備えたアームが記載されており、該アームに換えて引用文献6のコラム82が旋回可能な2つの個別のアームを用いて、これを同時に駆動させることにより、基板の同時搬送を行うことは当業者にとって容易である。

請求の範囲28に係る発明は、文献6と文献8と新たに引用した文献9 (全文、全図)とにより進歩性を有しない。

図)とにより進歩性を有しない。 文献6には、キャリッジ302が直線搬送路201を直線移動する点が記載されている。

文献9には、ロボット500が軸Aを中心に回転するときにウエハブレードアセンブリ540の同時伸張・同時引き込みを行う点が記載されていることから、文献6のキャリッジの直線移動とアームの伸縮とを同時に行うことは当業者にとって容易である。

請求の範囲30に係る発明は、文献6と文献8とにより進歩性を有しない。 文献8には、搬送室10の回りに処理室と共に設けられたロードロック室14が大 気圧状態から真空状態へ排気可能である点、及び、ロードロック室を真空排気した後 に搬送室との間のゲートバルブを開放する点から、搬送室は真空排気可能であるもの と認められる。

請求項32に係る発明は、文献6と文献8と文献4とにより進歩性を有しない。 2つのアームの駆動機構として、文献4のように収束する方向にスライドさせることは当業者にとって容易である。



補充欄(いずれかの欄の大きさが足りない場合に使用すること)

第 V 欄の続き

請求項33に係る発明は、文献6と文献8と文献5とにより進歩性を有しない。 2つのアームの駆動機構として、文献5のように発散する方向にスライドさせることは当業者にとって容易である。

請求の範囲34に係る発明は、文献6と文献8と文献9とにより進歩性を有しない。 文献9には、ロボット500が軸Aを中心に回転するときにウエハブレードアセンブリ540の同時伸張・同時引き込みを行う点が記載されている。

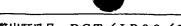
請求の範囲35に係る発明は、文献6と文献8と文献9とにより進歩性を有しない。 文献6には、キャリッジ302が直線搬送路201を直線移動する点が記載されている。 文献9には、ロボット500が軸Aを中心に回転するときにウエハブレードアセンブリ540の同時伸張・同時引き込みを行う点が記載されていることから、文献6のキャリッジの直線移動とアームの伸縮とを同時に行うことは当業者にとって容易である。

請求の範囲36に係る発明は、文献6と文献8とにより進歩性を有しない。 文献8には、ロードロック室から2つの被処理物を同時に取り出して、処理装置に同時に移送する点が記載されている。

文献8の仕切板で区切られた2つの処理ステージを有する処理装置に換えて、2つの処理装置を用いることは当業者にとって容易である。

請求の範囲1、4、9、10、12、17-21、23、24、31に係る発明 は、国際調査報告に引用されたいずれの文献にも記載されておらず、当業者にとって 自明なものでもない。





国際予備審査報告 国際出願番号 PCT/JP03/00039

| VII. | 国際出願の不備 | _ | |
|------------------------------|--|---|--|
| この国際出願の形式又は内容について、次の不備を発見した。 | | | |
| ع | 請求の範囲7に係る発明が、削除された請求の範囲6に係る発明を引用しているこ は、不適切である。 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | • | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| • | | | |
| | * | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



国際予備審査報告

国際出願番号 PCT/JP03/00039

| 四跃了加州上水口 | | | |
|---|--|--|--|
| 垭. 国際出願に対する意見 | | | |
| 請求の範囲、明細書及び図面の明瞭性又は請求の範囲の明細書による十分な裏付についての意見を次に示す。 | | | |
| 請求の範囲25、26に係る発明の、 以前に記載が無く「前記」とすることは7 の関連構成が不明瞭である。 | 「前記搬送基台」に関して、搬送基台はこれ 下適切である。また、搬送基台と他の部材と | | |
| | | | |
| • | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| · | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| · | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

請求の範囲

1. 半導体処理システムにおいて、処理装置に対して被処理基板を搬送するための搬送機構であって、

搬送基台と、

前記搬送基台を支持する支持体と、

前記搬送基台上に配設された第1及び第2保持アームと、

を具備し、

前記支持体は屈伸可能な屈伸アームを含むことと、

前記第1及び第2保持アームは、被処理基板を保持するための第1及び第2保持面を夫々有し、前記第1及び第2保持面は実質的に同一平面上に位置することと、前記第1及び第2保持アームは、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して実質的に同じ側に向かって突出するように動作することと、

2.

を具備する搬送機構。

3.

- 4. 前記第1及び第2保持アームの夫々をスライドさせるための第1及び第2 駆動モータと、前記搬送基台を旋回させるための第3駆動モータとが前記搬送基 台の外部に配設され、前記搬送基台を前記支持体に対して旋回させる軸は、第1 乃至第3駆動モータの駆動力を伝達する3軸同軸構造をなす請求の範囲1に記 載の搬送機構。
- 5. (補正後) 半導体処理システムにおいて、処理装置に対して被処理基板を 搬送するための搬送機構であって、

ケーシングにより気密状態に形成された搬送室と、

前記搬送室の内部に第1空間と第2空間とを形成するように前記搬送室内に 配設された仕切り板と、

前記第1空間内に配設された搬送基台と、

前記第2空間内に配設され且つ前記搬送基台を直線移動可能な移動台と、

前記第2空間内に配設され且つその長手方向に沿って前記移動台を案内する ガイドレールと、

前記ガイドレールに沿って前記移動台を移動させる駆動機構と、

前記第2空間の内部雰囲気を真空排気するために前記第2空間の底部に形成された排気口と、

前記搬送基台上に配設された第1及び第2保持アームと、 を具備し、

前記第1及び第2保持アームは、被処理基板を保持するための第1及び第2保持面を夫々有し、前記第1及び第2保持面は実質的に同一平面上に位置することと、前記第1及び第2保持アームは、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して実質的に同じ側に向かって突出するように動作することと、を具備する搬送機構。

6. (削除)

7. 前記第1及び第2部屋はケーシングにより包囲され、前記第1及び第2保持アームの夫々をスライドさせるための第1及び第2駆動モータと、前記搬送基台を旋回させるための第3駆動モータとが、前記ケーシングの外部に配設され、前記第1乃至第3駆動モータの駆動力を伝達する3軸同軸構造をなす連結軸により前記搬送基台が前記移動体に接続される請求の範囲6に記載の搬送機構。8.

9. (補正後) 半導体処理システムにおいて、処理装置に対して被処理基板を搬送するための搬送機構であって、

36

搬送基台と、

前記搬送基台上に配設された第1及び第2保持アームと、 を具備し、

前記第1及び第2保持アームは、被処理基板を保持するための第1及び第2保持面を夫々有し、前記第1及び第2保持面は実質的に同一平面上に位置することと、前記第1及び第2保持アームは、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して実質的に同じ側に向かって突出するように動作することと、前記第1及び第2保持面は実質的な円弧に沿ってスライドすることと、を具備する搬送機構。

- 10. (補正後)前記第1及び第2保持面は実質的な円弧に沿ってスライドし、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して突出した状態において、前記第1及び第2保持面は同一位置に来る請求の範囲1に記載の搬送機構。
- 11. (補正後) 前記第1及び第2保持面は、前記搬送基台から突出する際、 互いに収束する方向に沿ってスライドする請求の範囲1または5に記載の搬送 機構。
- 12. (補正後) 前記第1及び第2保持面は、前記搬送基台から突出する際、 互いに収束する方向に沿ってスライドし、前記第1及び第2保持面が前記搬送基 台に対して突出した状態において、前記第1及び第2保持面は同一位置に来る請 求の範囲1に記載の搬送機構。
- 13. (補正後) 前記第1及び第2保持面は、前記搬送基台から突出する際、 互いに発散する方向に沿ってスライドする請求の範囲1または5に記載の搬送 機構。
 - 14. (削除)
 - 15. (削除)

- 16. (削除)
- 17. (補正後) 半導体処理システムであって、

共通搬送室と、

前記共通搬送室に対して互いに並列に接続された複数の処理装置と、

前記共通搬送室内に配設された、前記処理装置に対して被処理基板を搬送するための搬送機構と、

を具備し、前記搬送機構は、

搬送基台と、

前記搬送基台を支持する支持体と、

前記搬送基台上に配設された第1及び第2保持アームと、

を具備し、

前記支持体は屈伸可能な屈伸アームを含むことと、

前記第1及び第2保持アームは、被処理基板を保持するための第1及び第2保持面を夫々有し、前記第1及び第2保持面は実質的に同一平面上に位置することと、前記第1及び第2保持アームは、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して実質的に同じ側に向かって突出するように動作することと、

- を具備する半導体処理システム。
- 18. 前記共通搬送室に対して前記処理装置と並列に接続された、真空排気可能なロードロック室を更に具備し、前記共通搬送室も真空排気可能である請求の範囲17に記載の半導体処理システム。
- 19. (補正後)前記第1及び第2保持面は実質的な円弧に沿ってスライドし、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して突出した状態において、前記第1及び第2保持面は同一位置に来る請求の範囲17に記載の半導体処理システム。

- 20. (補正後)前記第1及び第2保持面は、前記搬送基台から突出する際、 互いに収束する方向に沿ってスライドし、前記第1及び第2保持面が前記搬送基 台に対して突出した状態において、前記第1及び第2保持面は同一位置に来る請 求の範囲17に記載の半導体処理システム。
- 21. (補正後) 前記第1及び第2保持面は、前記搬送基台から突出する際、 互いに発散する方向に沿ってスライドする請求の範囲17に記載の半導体処理 システム。
 - 22. (削除)
- 23. (補正後) 前記搬送基台の旋回と前記第1及び第2保持アームの少なくとも一方の動作とを同時に行うように前記搬送機構を操作する制御部を更に具備する請求の範囲17に記載の半導体処理システム。
- 24. (補正後) 前記搬送基台は直線移動可能であり、前記搬送基台の直線移動と前記第1及び第2保持アームの少なくとも一方の動作とを同時に行うように前記搬送機構を操作する制御部を更に具備する請求の範囲17に記載の半導体処理システム。
- 25. (追加) 半導体処理システムにおいて、処理装置に対して被処理基板を 搬送するための搬送機構であって、

多関節アームと、

前記多関節アームの先端に配設された第1及び第2保持アームと、

前記多関節アーム上に配設された、前記第1及び第2保持アームを駆動するための駆動モータと、

を具備し、

前記第1及び第2保持アームは、被処理基板を保持するための第1及び第2保持面を夫々有し、前記第1及び第2保持面は実質的に同一平面上に位置することと、前記第1及び第2保持アームは、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に

対して実質的に同じ側に向かって突出するように動作することと、 を具備する搬送機構。

26. (追加) 半導体処理システムであって、

共通搬送室と、

前記共通搬送室に対して互いに並列に接続された複数の処理装置と、

前記共通搬送室内に配設された、前記処理装置に対して被処理基板を搬送するための搬送機構と、

を具備し、前記搬送機構は、

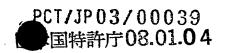
多関節アームと、

前記多関節アームの先端に配設された第1及び第2保持アームと、

前記多関節アーム上に配設された、前記第1及び第2保持アームを駆動するための駆動モータと、

を具備し、

前記第1及び第2保持アームは、被処理基板を保持するための第1及び第2保持面を夫々有し、前記第1及び第2保持面は実質的に同一平面上に位置することと、前記第1及び第2保持アームは、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して実質的に同じ側に向かって突出するように動作することと、を具備する半導体処理システム。



27. (追加) 半導体処理システムにおいて、処理装置に対して被処理基板を 搬送するための搬送機構であって、

搬送基台と、

前記搬送基台を旋回可能に支持する支持体と、

前記搬送基台上に配設された第1及び第2保持アームと、

前記支持体上に配設され且つ前記第1及び第2保持アームを駆動する駆動手 段と、

を具備し、

前記第1及び第2保持アームは、被処理基板を保持するための第1及び第2保持面を夫々有し、前記第1及び第2保持面は実質的に同一平面上に位置することと、前記第1及び第2保持アームは、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して実質的に同じ側に向かって突出するように動作することと、を具備する搬送機構。

- 28. (追加) 前記搬送基台は直線移動可能であり、前記搬送基台の直線移動 と前記第1及び第2保持アームの少なくとも一方の動作とを同時に行うように 前記搬送機構を操作する制御部を更に具備する請求の範囲27に記載の搬送機 構。
 - 29. (追加) 半導体処理システムであって、

共通搬送室と、

前記共通搬送室に対して互いに並列に接続された複数の処理装置と、

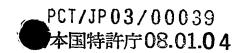
前記共通搬送室内に配設された、前記処理装置に対して被処理基板を搬送するための搬送機構と、

を具備し、前記搬送機構は、

搬送基台と、

前記搬送基台を旋回可能に支持する支持体と、

前記搬送基台上に配設された第1及び第2保持アームと、



前記支持体上に配設され且つ前記第1及び第2保持アームを駆動する駆動手 段と、

を具備し、

前記第1及び第2保持アームは、被処理基板を保持するための第1及び第2保持面を夫々有し、前記第1及び第2保持面は実質的に同一平面上に位置することと、前記第1及び第2保持アームは、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して実質的に同じ側に向かって突出するように動作することと、を具備する半導体処理システム。

- 30. (追加) 前記共通搬送室に対して前記処理装置と並列に接続された、真空排気可能なロードロック室を更に具備し、前記共通搬送室も真空排気可能である請求の範囲29に記載の半導体処理システム。
- 31. (追加) 前記第1及び第2保持面は実質的な円弧に沿ってスライドし、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して突出した状態において、前記第1及び第2保持面は同一位置に来る請求の範囲29に記載の半導体処理システム。
- 32. (追加)前記第1及び第2保持面は、前記搬送基台から突出する際、互いに収束する方向に沿ってスライドし、前記第1及び第2保持面が前記搬送基台に対して突出した状態において、前記第1及び第2保持面は同一位置に来る請求の範囲29に記載の半導体処理システム。
- 33. (追加)前記第1及び第2保持面は、前記搬送基台から突出する際、互いに発散する方向に沿ってスライドする請求の範囲29に記載の半導体処理システム。
- 34. (追加) 前記搬送基台の旋回と前記第1及び第2保持アームの少なくとも一方の動作とを同時に行うように前記搬送機構を操作する制御部を更に具備する請求の範囲29に記載の半導体処理システム。

- 35. (追加) 前記搬送基台は直線移動可能であり、前記搬送基台の直線移動 と前記第1及び第2保持アームの少なくとも一方の動作とを同時に行うように 前記搬送機構を操作する制御部を更に具備する請求の範囲29に記載の半導体 処理システム。
- 36. (追加) 前記ロードロック室から2つの被処理基板を同時に取り出し、 取り出した前記2つの被処理基板を前記処理装置の2つに同時に移載するよう に前記搬送機構を操作する制御部を更に具備する請求の範囲30に記載の半導 体処理システム。